

# Distributori di carburante, trasmissione verifiche quindicennali

## Descrizione dell'attività

**Cos'è:**



Gli impianti di distribuzione carburanti ad uso pubblico e privato sono sottoposti a verifiche di idoneità tecnica al momento del collaudo ed entro 15 anni dalla precedente verifica in modo da garantire costantemente la sicurezza sanitaria e ambientale (articolo 1, comma 5 del [Decreto Legislativo 11/02/1998, n. 32](#) [1]).

A tal fine, il SUAP chiede al titolare dell'impianto la documentazione elencata al punto 2 dell'Allegato A del [Decreto del Dirigente dell'Unità Organizzativa 06/07/2017, n. 8143](#) [2].

La documentazione deve essere trasmessa al SUAP **entro 60 giorni** dalla richiesta.

## Domande e comunicazioni

Documentazione necessaria alla presentazione dell'istanza.

**Modulo:** [Trasmissione della documentazione nell'ambito delle verifiche quindicennali sugli impianti di distribuzione carburanti](#) [3]

**Allegati:** [Documentazione relativa alle verifiche](#) [4]

## Informazioni sull'istanza

### **Iter del procedimento:**

Una volta ricevuta la documentazione, il SUAP ne verifica la completezza formale e la trasmette ad ATS (ex ASL) e ARPA per le valutazioni di competenza. Se le valutazioni hanno esito positivo il SUAP comunica al titolare dell'impianto l'idoneità tecnica dello stesso.

Se le valutazioni di ATS (ex ASL) e ARPA pervengono con prescrizioni/condizioni, il SUAP le trasmette formalmente al titolare dell'impianto e chiede quanto necessario per conformarsi alle stesse.

In caso di inadempimento (totale o parziale) delle richieste formulate, il SUAP invia alla società un sollecito. In caso di perdurante inadempimento, il SUAP emette una formale diffida e, accertato il perdurante inadempimento del titolare dell'impianto, adotta il provvedimento di sospensione dell'autorizzazione. La sospensione dell'autorizzazione sarà revocata una volta soddisfatte le richieste di integrazione che hanno dato origine alla diffida.

[Normativa di riferimento](#) [5]

**Source URL:** <https://lombardia.master.globogis.eu/distributori-di-carburante-trasmissione-verifiche-quindicennali>

**Links:**

- [1] <https://www.indicenormativa.it/norma/urn:nir:stato:decreto.legislativo:1998-02-11;32>
- [2] <https://www.indicenormativa.it/norma/urn%3Anir%3Aregione.lombardia%3Adecreto.dirigente.unita.organizzativa%3A2017-07-06%3B8143>
- [3] <https://lombardia.master.globogis.eu/modulistica/moduli/comdistrverifiche>
- [4] <https://lombardia.master.globogis.eu/modulistica/moduli/DIS-DOC-VER>
- [5] [http://www.indicenormativa.it/norme/procedimenti?procedimento=Distributore%20carburante%20pubblico%2C%20Distributore%20carburante%20privato&istituzione\\_parents=1&istituzione=](http://www.indicenormativa.it/norme/procedimenti?procedimento=Distributore%20carburante%20pubblico%2C%20Distributore%20carburante%20privato&istituzione_parents=1&istituzione=)